

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.

în insolvență, in insolvency, en procedure collective

Str. Bariera Vilcii, nr. 195, Craiova, Jud. Dolj, cod postal 200716

Tel. 0372 511 521, Fax 0372 511 549, email office@secraiova.ro

Nr. ord. Registrul Comertului J2022002750161, CUI/CIF RO 46943133

Cont virament RO 51 BTRL RON CRT 0661271601 – Banca Transilvania

Capital social 23.829.130 lei

www.secraiova.ro

Nr. 4308 din 03.03.2026

ANUNȚ ACHIZITIE DIRECTA,

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA, persoana juridica de nationalitate romana, cu sediul social în localitatea Craiova str. Bariera Vilcii nr.195, județul Dolj, telefon 0372511521 fax 0372511549, înregistrata la Oficiul Registrului Comertului de pe langa Tribunalul Dolj, număr de ordine J2022002750161, cod de identificare fiscala RO 46943133, reprezentata legal prin doamna **Lorena VOICAN-Administrator Special**, anunță public intenția de achizitie prin „*cumparare directa*” a urmatoarelor produse:

„Aparate de sudura cu accesorii , cod CPV:31155000-7, in conformitate cu cerintele din caietul de sarcini nr. 1540/26.01.2026 si anexa nr.1.

Valoarea estimata a achizitiei este: 18.720,00 lei fara TVA.

1.Procedura aplicata pentru atribuirea achizitiei publice: «cumparare directa cu o etapa de negociere ».

1.1 Runda de negociere: Dupa ședința de deschidere și consemnare a ofertelor, va avea loc o rundă de negociere, care se va tine doar cu ofertele declarate conforme/corespunzatoare/admisibile.

Ofertantul va depune doar oferta economica pe adresele de e-mail: alina.prala@secraiova.ro si office@secraiova.ro **simultan**, negocierea se va face prin mijloace electronice (e-mail).

Negocierea se va face doar in sensul imbunatatirii ofertei financiare depuse initial.

In cazul in care oferta financiara este finala, se va preciza acest aspect in oferta financiara transmisa initial.

1.2 Achizitia directa: se realizează cf. art. 12, alin.(4) si alin.(7) lit.c) din Legea nr. 99/2016, cu ultimele modificări si consolidări si prin evaluarea simultană a ofertelor depuse de catre operatorii economici.

Entitatea contractanta isi rezerva dreptul de a achizitiona produsele: „*Aparate de sudura cu accesorii, cod CPV: 31155000-7- la pretul cel mai mic - Dacă sunt îndeplinite condițiile solicitate.*

2. Criteriul de atribuire - este prețul cel mai scăzut dintre ofertele declarate admisibile (*dintre cele primite*) si in conditiile respectării prevederilor Caietului de sarcini.

3. Prezentare ofertă - oferta va cuprinde propunerea tehnica si propunerea financiara, conform cerintelor din CS nr. 1540/26.01.2026 si anexa nr.1.

Propunerea financiara va cuprinde: prețul unitar - LEI/UM, fără TVA (două zecimale);

Este obligatorie ofertarea intregii cantitati precizate in anexa nr. 1 a caietului de sarcini.

Oferta tehnica va fi redactata in limba romana si va contine in mod obligatoriu cerintele conform Caietului de Sarcini nr. 1540/26.01.2026 si anexa nr. 1, cap III si cap.IX (si prin completarea tabelului corespunzator -subcap.VIX.1 si a anexei nr. 1).

Specificatii tehnice/cerinte functionale minime: conform cerintelor solicitate de la subcap. III.4.1.4 din caietul de sarcini nr. 1540/26.01.2026.

4. Termen limită depunere oferte :

Ofertele urmeaza sa fie transmise, pana in data de **05.03.2026**, ora 11.00 la adresele de e-mail: alina.prala@secraiova.ro si office@secraiova.ro, **simultan**.

Nu se solicita garantie de participare si documente de calificare.

Ofertele transmise dupa data limita de depunere a ofertelor, nu vor fi luate in considerare.

5. Termen de livrare:

- livrarea se va face strict in timpul programului de lucru al beneficiarului, in zilele lucratoare, cu comunicarea in prealabil a livrării(e-mail/telefonic cu responsabilul de comanda) cu minimum 24 ore de la livrarea produselor;

- livrarea este in maximum **30 de zile de la data înregistrării comenzii.**

Durata contract/comanda: 90 de zile de la data înregistrării comenzii.

6. Termen de garantie :

- minimum 24 luni calendaristice de la data receptiei produselor., in conformitate cu cerintele cap. III.5.1 din caietul de sarcini nr. 1540/26.01.2026.

Locatie livrare: Depozitul din cadrul SOCIETATI ELECTROCENTRALE CRAIOVA SA cu sediul in localitatea Craiova, str. Bariera Vilcii nr. 195, judetul Dolj, COD POSTAL 200716.

Transportul si toate costurile asociate transportului sunt in sarcina ofertantului.

7. Prețul comenzii / contractului

Pretul unitar/reper este cel din oferta financiara.

Pretul este ferm si nemodificabil pe toata perioada de derulare a contractului.

Preturile se vor exprima in lei, fara TVA.

8. Modalitati de plata :

Plata se va face cu OP in termen de la 60 zile calendaristice de la data primirii si inregistrarii facturii/facturilor, conform prevederilor Legii nr. 72/2013, in ordinea cronologica a inregistrarii lor in evidenta entitatii contractante, termen ce reprezinta scadenta la plata, cu conditia ca produsele sa corespunda cerintelor achizitorului (din punct de vedere cantitativ si calitativ). Nerespectarea clauzelor si termenelor asumate prin comanda/contract de comun acord atrage raspunderea partii in culpa si o poate obliga la plata de penalitati.

În cazul în care, din vina sa exclusivă, *furnizorul* nu reușește să-și îndeplinească obligațiile asumate, este de drept în întârziere și poate plăti penalități o sumă echivalentă cu valoarea dobânzii legale penalizatoare pentru fiecare zi de întârziere, procent calculat din valoarea obligațiilor neîndeplinite conform termenelor de livrare ale contractului, după următorul algoritm de calcul: **Dobânda legală penalizatoare = rata de referință a BNR + 8 puncte procentuale.**

Penalitățile nu pot depăși contravaloarea obligațiilor contractuale neîndeplinite.

Pentru penalitatile calculate, entitatea contractanta va emite factura avand termen scadent 30 zile de la emitere, in baza unei notificari prealabile

În cazul în care *entitatea contractanta* nu onoreaza la plata facturile în termenul prevazut din contract, poate plăti penalități o suma echivalenta cu valoarea dobânzii legale penalizatoare din valoarea facturii neonorate la plata pentru fiecare zi de intirziere ce depaseste termenul de 30 zile de la data scadentei la plata. **Dobânda legală penalizatoare = rata de referință a BNR + 8 puncte procentuale.**

Penalitatile nu pot depasi valoarea facturilor neonorate la plata.

În cazul produselor cu neconformități stabilite de către comisia de recepție, se va transmite raportul de neconformitate *furnizorului*. Acesta are obligația să elimine neconformitățile sesizate în termenul stabilit, în caz contrar *furnizorul* va fi de drept în întârziere, urmând să plătească penalități o sumă echivalentă cu valoarea dobânzii legale penalizatoare pentru fiecare zi de întârziere din valoarea serviciilor aflate în această situație.

Achizitorul nu se angajeaza sub nicio forma la plati in avans.

NOTA:

Operatorii economici care au documente constatatoare negative inregistrate la sediul Entitatii Contractante, pot participa cu oferte in cadrul procedurii, cu respectarea art 184 din Legea achizitiilor publice nr. 99/2016 actualizata.

În vederea asigurării unei concurențe reale, numărul minim al ofertanților participanți nu poate fi mai mic de 2. În cazul în care numărul ofertanților este mai mic de 2, autoritatea contractantă își rezervă dreptul:

- fie de a anula procedura ;*
- fie de a continua procedura numai cu ofertantul participant.*

Solicitarile de clarificari cu privire la achizitie se vor face inainte de data limita de depunere a ofertelor la adresa de e-mail: alina.prala@secraiova.ro, iar raspunsul entitatii contractante se va transmite cu cel putin 1 zi inainte de data limita de depunere a ofertelor.

Informatii privind desfasurarea procedurii, se pot obtine la telefonul: 0372511543 sau la adresa e-mail: alina.prala@secraiova.ro.

Atasat regasiti caietul de sarcini nr. 1540/26.01.2026 si anexa nr. 1.

In speranta unei bune colaborari asteptam cu interes oferta **dumneavoastra**.

Administrator Special
Lorena VOICAN



Director Tehnic- Stefan DINCA

Director Economic- Cristian BASESCU

Coordonator Compartiment Comercial- Verona DALRI

Intocmit, Compartiment Comercial- Alina PRAIA

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.		
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:
		REVIZIA: 1/8

Nr. 1540/26.01.2026

APROBAT
DIRECTOR GENERAL,
Cristian BĂSESCU



I. INTRODUCERE

Pentru această achiziție, S. Electrocentrale Craiova S.A. îndeplinește rolul de entitate contractantă în cadrul contractului.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din caietul de sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate capitolele unde se consideră de către ofertant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului contractului.

II. CONTEXT REALIZARE ACHIZITIE

II.1. Informații despre entitatea contractantă și despre beneficiar

Denumire entitate contractantă: Entitatea contractantă este Societatea Electrocentrale Craiova S.A., cu sediul în strada Bariera Valcii, nr. 195, Municipiul Craiova, județul Dolj, cod poștal 200716, telefon: 0372511521, fax 0372511549, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj cu nr. J16/2750/2022, cod fiscal RO 46943133, cont virament RO51 BTRL RON CRT 0661271601 deschis la Banca Transilvania, web: www.secraiova.ro, e-mail: office@secraiova.ro.

Societatea Electrocentrale Craiova SA are ca principal obiect de activitate producerea de energie electrica si termica.

Activitatile principale ale Societatii Electrocentrale Craiova SA sunt: producerea energiei electrice si termice .

II.2. Informații despre contextul care a determinat această achiziție

Produsele solicitate trebuie sa fie capabile sa garanteze calitatea, siguranta in exploatare si performanta in realizarea operatiilor de sudare manuala cu electrozi inveliti a tuturor tipurilor de materiale: oteluri carbon si slab aliate, oteluri inoxidabile, oteluri termorezistente, fonta, aluminiu, cupru, etc.

II.3. Informații despre beneficiile anticipate de beneficiar

Achiziția acestor produse conduce la asigurarea mentinerii in stare de functionare a echipamentelor din instalatiile energetice, prin efectuarea de lucrari de sudare manuala cu electrozi inveliti MMA si pentru sudarea TIG.

II.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție

Nu este cazul.

II.5. Cadrul general al sectorului în care entitatea contractantă își desfășoară activitatea

Societatea Electrocentrale Craiova SA este un producator de energie electrica si termica din sectorul de servicii energetice din Romania.

Politica Societatii Electrocentrale Craiova SA. este: sa devina un operator principal in plan regional, in producerea energiei electrice si termice pe baza de lignit.

Institutiile si sistemele care opereaza in acest sector: Ministerul Energiei, Departamentul pentru Energie, Autoritatea Nationala de Reglementare in Domeniul Energiei, Agentia Nationala pentru Resurse Minerale, Dispecerul Energetic National, Sistemul Energetic National-Transselectrica s.a.

II.6. Factori interesați și rolul acestora

Societatea Electrocentrale Craiova SA. aduce o crestere substantiala a nivelului de trai in regiunea Oltenia, motiv pentru care factorii politici, sociali, economici (atat la nivel local, cat si la nivel national) contribuie la indeplinirea obiectivului activitatii societatii companiei.

III. DESCRIERE PRODUSE SOLICITATE

Produsele solicitate trebuie sa fie capabile sa garanteze calitatea, siguranta in exploatare si performanta in realizarea operatiilor de sudare manuala cu electrozi inveliti a tuturor tipurilor de materiale: oteluri carbon si slab aliate, oteluri inoxidabile, oteluri termorezistente, fonta, aluminiu, cupru, etc.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 2/8

III.1. Descriere situatie actuală la nivelul beneficiarului

Transformatoarele de sudura existente se afla in stare precara si au un numar mare de ore de functionare/utilizare fiind achizitionate cu preponderenta in anii 2019-2020.

III.2. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Asigurarea funcționării fără întreruperi a instalațiilor energetice din cadrul Societatii Electrocentrale Craiova SA, pentru îndeplinirea programelor angajate de energie electrică și termică.

III.3. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Achiziția acestor produse va permite efectuarea corectă a lucrărilor de reparatii si intretinere pentru echipamentele aflate în exploatarea Societatii Electrocentrale Craiova SA, in sensul reducerii timpilor de interventie si mentinerii instalatiilor in functionare.

III.4. Produse solicitate și operațiuni cu titlu accesoriu necesar a fi realizate

Va fi atribuit un contract de furnizare produse.

III.4.1. Produse solicitate

Denumire produs: Aparat de sudura tip invertor Model Rogue ET 201iP PRO, WIG(TIG)/MMA – Producator ESAB, sau echivalent						
Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Dată de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Durată minimă garanție
1	2	3	4	5	6	7
1	buc.	Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în municipiul Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod 200716, județul Dolj	Maximum 30 zile de la data inregistrarii contractului	<ul style="list-style-type: none"> - curent primar monofazat : 230 +/- 15% V AC; - frecventa: 50/60 Hz; - curent de sudare maxim: 200 A; - putere nominala recomandata generator: 7 kVA; - tensiune in circuit deschis: 78 V c.c; - mod de economisire a energiei: 50 W - Curent sudare MMA <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 20% - 200 A/28 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 129 A/25.2 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 100 A/24 V; - Curent sudare TIG (WIG) <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 25% - 200 A/18 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 129 A/15.2 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 100 A/14 V; - frecventa puls TIG 0,2 – 500 Hz; - domeniu de reglare curent: 10-200 A; - protectie: IP23S <p>Livrarea produselor va include:sursa de alimentare cu cablu de alimentare de 3m si stecher, curea pentru umar, pistol TIG de 4 m tip SR-B 26, set piese de uzura, inclusive electrod de tungsten si cablu de masa de 3 m cu clema de masa.</p>		Minimum 24 luni de la data receptiei

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.

SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 3/8

Denumire produs: Aparat de sudura tip invertor Model Rogue ET 230iP AC/DC racire cu gaz, TIG cu tehnologie IGBT, pulsat, cu amorsare cu inalta frecventa pentru sudare otel si aluminiu – Producator ESAB, sau echivalent

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Durată minimă garanție
1	2	3	4	5	6	7
1	buc.	Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în municipiul Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod 200716, județul Dolj	Maximum 30 zile de la data înregistrării contractului	-tensiune de rețea: 230 V c.a. +/- 15%, monofazat, 50 Hz; - Curent sudare MMA -curent sudare la un ciclu de funcționare 30% - 180 A/27,4 V; -curent sudare la un ciclu de funcționare 60% - 127 A/25 V; -curent sudare la un ciclu de funcționare 100% - 99 A/13,9 V; - Curent sudare TIG -curent sudare la un ciclu de funcționare 25% - 230 A/19,2 V; -curent sudare la un ciclu de funcționare 60% - 163 A/16,5 V; -curent sudare la un ciclu de funcționare 100% - 126 A/15 V; - domeniu de reglare MMA: 230 V c.a. 10A/20,4 V – 180 A/27,2 V; - domeniu de reglare TIG DC: 230 V c.a. 5A/10,2 V – 230 A/19,2 V; - domeniu de reglare TIG AC: 230 V c.a. 15A/10,6 V – 230 A/19,2 V; - factor de putere la current maxim 99% poate suda cu cordoane lungi de pana la 100 m, dotat cu circuit PFC (corectie factor de putere); - functii TIG: Mod AC sudare aluminiu si mod DC sudare inox, otel carbon; - functie curent pulsat cu frecventa reglabila pana la 200 Hz; - reglare curba curent; - frecventa pulsare : 200 Hz; - clasa de protectie: IP 23; Livrarea include: cablu de alimentare, cablu de masa de 3 m, pistol de 4 m, racire gaz, furtun de gaz de 4 m.		Minimum 24 luni de la data recepției

Denumire produs: Pistol model ABITIG GRIP Little 9F, cod 7S1FK087510009A03, Producator Abicor Binzel sau echivalent

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale minime	Specificații tehnice SAU cerințe funcționale extinse	Durată minimă garanție
1	2	3	4	5	6	7
2	buc.	Societatea Electrocentrale Craiova SA, cu sediul în municipiul Craiova, str. Bariera Vâlcii, nr. 195, cod 200716, județul Dolj	Maximum 30 zile de la data înregistrării contractului	-110 A DC -Lungime cap flexibil 55 mm; -Lungime pistol 8 m; -racire gaz		Minimum 24 luni de la data recepției

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 4/8

III.4.1.1. Denumire produse

„Aparate de sudura cu accesorii”

III.4.1.2. Cantitate

Conform Anexa nr. 1.

III.4.1.3. Loc de livrare

Societatea Electrocentrale Craiova S.A., cu sediul în strada Bariera Valcii, nr. 195, Municipiul Craiova, județul Dolj, cod poștal 200716, telefon: 0372511521, fax 0372511549.

Furnizorul este responsabil pentru livrarea produselor în termenul solicitat și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

III.4.1.4. Specificații tehnice / cerințe funcționale minime/extinse

Conform tabel subcapitolul III.4.1.

Specificatiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipul de produs din punct de vedere conceptual și funcțional. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”, iar ofertantul are obligația de a demonstra echivalența produselor oferite cu cele solicitate în prezentul caiet de sarcini.

III.4.2. Disponibilitate

Nu este cazul.

III.5. Extensibilitate/Modernizare

III.5.1. Garanții

Termenul de garanție este de minimum 24 luni de la data recepției.

Termenul de intervenție pentru constatarea neconcordanțelor/neconformităților apărute în termenul de garanție este de 5 zile de la instiintare.

Termenul de remediere pentru produsul la care au apărut neconformități în perioada de garanție, este de maximum 7 zile de la constatare.

Termenul de înlocuire a produsului defect aflat în termen de garanție este de maximum 20 zile de la constatare.

Produsul care în perioada de garanție îl înlocuiește pe cel necorespunzător, beneficiază de o nouă perioadă de garanție care începe de la data înlocuirii produsului.

În perioada de garanție ofertantul va suporta cheltuielile pentru înlocuirea produselor cu defecte.

III.5.2. Livrare, ambalare, etichetare, marcare, depozitare, transport și asigurare pe durata transportului

III.5.2.1. Cerințe privind livrarea

Livrarea se va face strict în timpul programului de lucru al beneficiarului, în zilele lucrătoare, de la orele 08:00 la 16:00 cu comunicarea în prealabil a livrării (fax, e-mail sau telefonic cu responsabilul de contract/comanda) cu minimum 24 ore înainte de livrarea produselor.

La livrare, produsele vor fi însoțite de următoarele documente:

- certificat de garanție;
- certificat de calitate;
- declarație de conformitate;
- aviz de însoțire a mărfii, care va cuprinde denumirea produselor, unitatea de măsură și cantitatea.

Documentele se vor prezenta în limba română.

Termenul de livrare este:

Maximum 30 zile de la data înregistrării contractului.

Un produs este considerat livrat când toate activitățile în cadrul contractului au fost realizate și, după caz, produsul/echipamentul este instalat, funcționează la parametrii agreeți și este acceptat de beneficiar.

Produsele vor fi livrate cantitativ și calitativ la locul indicat de beneficiar pentru fiecare produs în parte.

Fiecare produs trebuie să fie însoțit de toate subansamblele/părțile componente necesare punerii și menținerii în funcțiune.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 5/8

Persoana de contact la punctul de livrare este domnul Marius Popescu.

III.5.2.2. Cerințe privind ambalarea

Furnizorul are obligația de a ambala produsele corespunzător pentru ca acestea să facă față, fără limitare, la manipularea dură din timpul transportului, tranzitului și expunerii la temperaturi extreme, la soare și la precipitații care ar putea să apară în timpul transportului și depozitării în aer liber, în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală – Societatea Electrocentrale Craiova SA.

Toate materialele de ambalare a produselor, precum și toate materialele necesare protecției răman în proprietatea beneficiarului ca deșeuri.

III.5.2.3. Cerințe privind etichetarea și marcarea

Produsele vor fi marcate (ștanțate) și vor avea aplicat distinct și vizibil marcajul CE, numele producătorului sau marca comercială; tipul, anul de fabricație, caracteristici tehnice, informații pentru montaj.

Denumirea și tipul produselor vor fi marcate și inscripționate astfel încât să se permită identificarea fără echivoc a acestuia.

III.5.2.4. Cerințe privind depozitarea

Nu este cazul.

III.5.2.5. Cerințe privind transportul și asigurarea pe durata transportului

Transportul și toate costurile asociate sunt în sarcina exclusivă a furnizorului. Produsele vor fi asigurate împotriva pierderii sau deteriorării intervenite pe parcursul transportului și cauzate de orice factor extern.

III.5.3. Operațiuni cu titlu accesoriu

Nu este cazul.

III.5.4. Mediul în care este operat produsul

Produsele se vor utiliza la desfășurarea lucrărilor de reparații și intervenții în instalațiile energetice aferente Societății Electrocentrale Craiova SA.

III.5.5. Constrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea

Nu este cazul.

III.6. Atribuțiile și responsabilitățile Părților

Obligațiile principale ale furnizorului:

- 1.- Furnizorul se obligă să furnizeze produsele, conform termenului de livrare din contract.
- 2.- Furnizorul se obligă să furnizeze produsele la standardele și/sau performanțele prezentate în propunerea tehnică și a caietului de sarcini.
- 3.- Furnizorul se obligă să despăgubească Entitatea contractantă împotriva oricăror:
 - i) reclamații și acțiuni în justiție, ce rezultă din încălcarea unor drepturi de proprietate intelectuală (brevete, nume, mărci înregistrate etc.), legate de echipamentele, materialele, instalațiile sau utilajele folosite pentru sau în legătură cu produsele achiziționate; și
 - ii) daune-interese, costuri, taxe și cheltuieli de orice natură, aferente, cu excepția situației în care o astfel de încălcare rezultă din respectarea caietului de sarcini întocmit de către beneficiar.

Obligațiile principale ale entității contractante și ale beneficiarului:

- 1.- Entitatea contractantă se obligă să achiziționeze, respectiv să cumpere și să plătească prețul convenit în prezentul contract.
- 2.- Beneficiarul se obligă să recepționeze produsele în termenele convenite de la livrarea acestora.

IV. DOCUMENTAȚII CE TREBUIE FURNIZATE BENEFICIARULUI

Furnizorul are obligația de a furniza beneficiarului fișele tehnice ale produselor în limba română.

V. RECEPȚII

Recepția produselor se face la sediul Societății Electrocentrale Craiova SA de către comisia de recepție, în baza documentelor și documentațiilor precizate la subcapitolul III.5.2.1., cap. IV. și a facturii.

Se va întocmi NRCD – nota recepție și constatare diferite, în termen maximum de 3 zile lucrătoare de la primirea produselor.

Pentru produse cu defecțiuni ascunse sau care prezintă neconformități calitative și cantitative, reclamarea de către beneficiar va fi făcută în termen de două zile de la data constatării neconformităților.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 6/8

Delegatul furnizorului se va prezenta pentru constatarea deficiențelor în termen de două zile de la primirea comunicării.

Furnizorul are următoarele obligații:

- Să stabilească, la depistarea unei neconformități de către beneficiar, la recepție în termen de 48 de ore, soluția pentru remediere și termenul pentru aplicarea acesteia(eliminarea neconformitatilor prin înlocuirea sau repararea produsului, pe cheltuiala sa, in maximum 7 zile de la constatare).

- Să suporte costurile generate de încercările efectuate după eliminarea neconformităților.

Beneficiarul nu solicită prezența unui reprezentant al furnizorului la recepția produselor

VI. MODALITĂȚI ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

Plata produselor livrate se face în lei în baza facturilor emise de furnizor și acceptate de către beneficiar, prin virament bancar sau compensare.

Plățile se fac în termen de 60 de zile calendaristice de la data recepției conform prevederilor Legii nr. 72/2013.

Facturile emise de furnizor vor conține datele de identificare complete și legal stabilite, inclusiv contul și banca pentru fiecare parte.

Facturarea contravalorii produselor și serviciilor se va face către **SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.**, cu sediul în municipiul Craiova, județul Dolj, cod poștal 200716, înregistrată la Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Dolj cu nr. J16/2750/2022, cod fiscal RO 46943133, cont virament RO51 BTRL RON CRT 0661271601 deschis la Banca Transilvania.

Entitatea contractantă nu se angajează sub nici o formă la plăți în avans.

VII. CADRUL LEGAL CARE GUVERNEAZĂ RELAȚIA DINTRE BENEFICIAR ȘI FURNIZOR (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Cadrul legal este reprezentat de : Legea nr.99/2016 privind achizițiile sectoriale, Hotararea Guvernului nr. 394/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului sectorial/acordului cadru din Legea nr.99/2016 privind achizițiile sectoriale, Legea nr. 101/2016 privind remediile și caile de atac în materie de atribuire a contractelor de achiziție publică, a contractelor sectoriale și a contractelor de concesiune de lucrări și concesiune de servicii, precum și pentru organizarea și funcționarea Consiliului Național de Soluționare a Contestărilor.

a) Legislație românească/europeană care reglementează execuția/punerea pe piață/exploatarea/eliminarea produsului solicitat.

- Ordonanța Guvernului nr. 20/2010, cu modificările aduse prin următoarele acte: Ordonanța Guvernului nr. 8/2012; Legea nr. 50/2015, privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor.
- Legea nr. 449/2003, cu modificările și completările ulterioare, privind vânzarea produselor și garanțiile asociate acestora.
- Legea nr. 240/2004, cu modificările aduse prin Legea nr. 76/2012, privind răspunderea producătorilor pentru pagubele generate de produsele cu defecte.
- OUG nr. 195/2005 cu completările și modificările ulterioare, privind protecția mediului;
- Legea nr. 319/2006 cu completările și modificările ulterioare, privind securitatea și sănătatea în muncă;
- Legea nr. 307/2006 cu completările și modificările ulterioare, privind apărarea împotriva incendiilor.

b) Standarde care reglementează operații/tehnologii/marcaje, autorizare personal emitere de documente în vederea execuției/livrării produsului solicitat.

- SR EN ISO 17050 - 1 /2010 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 1. Cerințe generale, sau echivalent;
- SR EN ISO 17050 - 2/2005 - Evaluarea conformității. Declarația de conformitate dată de furnizor. Partea 2. Documentație suport, sau echivalent.

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 7/8

VIII. MANAGEMENTUL/GESTIONAREA CONTRACTULUI ȘI ACTIVITĂȚII DE RAPORTARE ÎN CADRUL CONTRACTULUI

Partile contractante au obligația de a numi și de a-și comunica reciproc, în cel mai scurt timp de la semnarea și înregistrarea contractului, numele persoanelor specializate/responsabililor de contract, pentru a facilita buna derulare și rezolvare, în timp util, a tuturor problemelor impuse în derularea contractului.

VIII.1. Riscuri

Nu este cazul.

IX. CERINȚE PRIVIND PREZENTAREA PROPUNERII TEHNICE ȘI FINANCIARE

IX.1. Cerințe privind prezentarea propunerii tehnice

Propunerea tehnică va fi întocmită în limba română.

Propunerea tehnică va fi întocmită urmărind structura de conținut și cerințele din prezentul caiet de sarcini, astfel încât aceasta să respecte în totalitate cerințele prevăzute în acesta. Cerințele și specificațiile tehnice din caietul de sarcini vor fi tratate ca fiind cerințe minimale.

Propunerea tehnică va conține codul și producatorul produselor oferite, termenul de garanție și termenul de livrare.

Se vor prezenta fișele tehnice (traduse în limba română) pentru produsele oferite.

Toate documentele justificative vor fi certificate de ofertant prin semnare.

- Pentru produsele solicitate, ofertanții vor completa un tabel conform modelului de mai jos, pe care îl vor depune odată cu propunerea tehnică:

Nr. crt.	Specificații	Cerință		
		solicitată prin caietul de sarcini	oferată	poziția/locul unde se regăsește în ofertă (fișe/cataloge/desene etc.)
0	1	2	3	4
1	Denumire	Conf. Anexa nr.1		
2	Unitate de măsură	Conf. Anexa nr.1		
3	Cantitate	Conf. Anexa nr.1		
4	Specificații tehnice/cerințe funcționale minime	Conf. subcap. III.4.1.		
5	Specificații tehnice/cerințe funcționale extinse	Conf. subcap. III.4.1.		
6	Durată minimă garanție	Conf. subcap. III.5.1.		
7	Loc de livrare	Conf. subcap. III.4.1.3		
8	Termen/dată de livrare	Conf. Tabelelor de la Cap. III.4.1.		
9	Cerințe privind ambalarea	Conf. subcap. III.5.2.2		
10	Cerințe privind etichetarea și marcarea	Conf. subcap. III.5.2.3		
11	Cerințe privind transportul și asigurarea	Conf. subcap. III.5.2.5		
12	Documentații și documente furnizate odată cu produsele	Conf. cap. IV și subcap. III.5.2.1.		

SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.			
SEC	CAIET DE SARCINI pentru achiziția de produse	COD:	
		REVIZIA:	pag. 8/8

IX.2. Cerințe privind prezentarea propunerii financiare

Propunerea financiara va fi întocmită în limba română.

Moneda de referinta este „leul”.

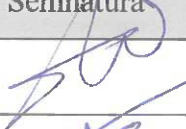



Se va complete Anexa nr. 1 la caietul de sarcini, precizandu-se pretul unitar lei/u.m. (cu doua zecimale) si valoarea totala in lei fara TVA. In pretul unitar vor fi incluse toate cheltuielile aferente.

X. DISPOZIȚII FINALE

Nu este cazul.

XI. ANEXE

Anexa nr. 1- Lista denumire/specificatii tehnice/cantitati.

	Funcția	Prenume, nume	Semnătura	Data semnării
Vizat	Director Tehnic	Stefan DINCA		
Verificat	Coord.. Comp. Tehnic-UCC	Tudorel BALAURE		26.01.2026
	Sef Atelier Mecano-Energetic	Cristian BURCHIOIU		26.01.2026
Elaborat	Inginer Comp. Tehnic-UCC	Alin-Mihai ISCRU		26.01.2026

**Lista de specificații tehnice/denumire/cantități
Achiziție: „Aparate de sudura cu accesorii”**

Nr. crt.	Denumire produs/ Caracteristici tehnice/Producător/Cod de referință (sau echivalent)	U.M.	Necesar	Preț unitar lei (fără TVA)	Valoare lei (fără TVA)
1.	<p>Aparat de sudura tip invertor Model Rogue ET 201iP PRO, WIG(TIG)/MMA – Producator ESAB, sau echivalent avand urmatoarele caracteristici tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> - curent primar monofazat : 230 +/- 15% V AC; - frecventa: 50/60 Hz; - curent de sudare maxim: 200 A; - putere nominala recomandata generator: 7 kVA; - tensiune in circuit deschis: 78 V c.c; - mod de economisire a energiei: 50 W - Curent sudare MMA <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 20% - 200 A/28 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 129 A/25.2 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 100 A/24 V; - Curent sudare TIG (WIG) <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 25% - 200 A/18 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 129 A/15.2 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 100 A/14 V; - frecventa puls TIG 0,2 – 500 Hz; - domeniu de reglare curent: 10-200 A; - protectie: IP23S <p>Livrarea produselor va include:sursa de alimentare cu cablu de alimentare de 3m si stecher, curea pentru umar, pistol TIG de 4 m tip SR-B 26, set piese de uzura, inclusive electrod de tungsten si cablu de masa de 3 m cu clema de masa.</p>	Buc.	1		
2	<p>Aparat de sudura tip invertor Model Rogue ET 230iP AC/DC racire cu gaz, TIG cu tehnologie IGBT, pulsat, cu amorsare cu inalta frecventa pentru sudare otel si aluminiu – Producator ESAB, sau echivalent avand urmatoarele caracteristici tehnice:</p> <ul style="list-style-type: none"> -tensiune de retea: 230 V c.a. +/- 15%, monofazat, 50 Hz; - Curent sudare MMA <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 30% - 180 A/27,4 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 127 A/25 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 99 A/13,9 V; - Curent sudare TIG <ul style="list-style-type: none"> • curent sudare la un ciclu de functionare 25% - 230 A/19,2 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 60% - 163 A/16,5 V; • curent sudare la un ciclu de functionare 100% - 126 A/15 V; - domeniu de reglare MMA: 230 V c.a. 10A/20,4 V – 180 A/27,2 V; - domeniu de reglare TIG DC: 230 V c.a. 5A/10,2 V – 230 A/19,2 V; - domeniu de reglare TIG AC: 230 V c.a. 15A/10,6 V – 230 A/19,2 V; - factor de putere la current maxim 99% poate suda cu cordoane lungi de pana la 100 m, dotat cu circuit PFC (corectie factor de putere); - functii TIG: Mod AC sudare aluminiu si mod DC sudare inox, otel carbon; - functie curent pulsat cu frecventa reglabila pana la 200 Hz; - reglare curba curent; - frecventa pulsare : 200 Hz; - clasa de protectie: IP 23; 	Buc.	1		

	Livrarea include: cablu de alimentare, cablu de masa de 3 m, pistol de 4 m, racire gaz, furtun de gaz de 4 m.				
3.	Pistol model ABITIG GRIP Little 9F, cod 7S1FK087510009A03, Producator Abicor Binzel sau echivalent avand urmatoarele caracteristici tehnice: <ul style="list-style-type: none"> - 110 A DC - Lungime cap flexibil 55 mm; - Lungime pistol de 8 m; - racire gaz 	Buc.	2		
TOTAL lei fără TVA					

Coord. Compartiment Tehnic-UCC
Tudorel BALAURE



Compartiment Tehnic-UCC
Alin-Mihai ISCRU



Sef Atelier Mecano-Energetic
Cristian BURCHIOIU



SOCIETATEA ELECTROCENTRALE CRAIOVA S.A.	
SEC	COD:
<i>0561/26-01-2020</i>	Revizie:
NOTĂ CERINȚE MINIME DE CALIFICARE	
pag. 1/1	

Notă
privind cerințele minime de calificare – CMC

pentru achiziția : „Aparate de sudură cu accesorii”
promovată prin RNO nr.

Nr.	Criteriu de calificare și selecție:	Solicitat	Nivel minim cerință	Justificare cerință
I	Pentru furnizarea produselor este necesară certificarea sistemului de management al calității cf. ISO 9001, de un organism acreditat .	Da <input checked="" type="checkbox"/> Nu <input type="checkbox"/>	<p>Prezentare documente care să ateste că sistemul de management al calității oferitului este certificat de către un organism de certificare acreditat în țară sau în străinătate, standardul de calitate aplicabil fiind SR EN ISO 9001:2015 (sau echivalent) conform art. 195 din Legea 99/02.06.2016 privind achizițiile sectoriale.</p> <p>Daca operatorul economic care depune ofertă nu a avut acces la un certificat de calitate astfel cum este solicitat mai sus sau nu are posibilitatea de a-l obține în termenele stabilite, din motive care nu îi sunt imputabile, acesta va prezenta orice alte probe sau dovezi care să confirme asigurarea unui nivel corespunzător al calității echivalent cu cel solicitat.</p>	Protejarea achizitorul în sensul asigurării unei monitorizări a calității pe parcursul execuției contractatului, comunicării și rezolvării neconformităților etc

DIRECTOR TEHNIC
Stefan DINCĂ 

Coord. Compartiment Tehnic-UCC
Tudorel BALAURE 

Compartiment Tehnic-UCC
Alin-Mihai ISCRU 